

## EP-3030



## 特長/Features

- ドットインパクト方式
- 4種類コード番号別積算可能で、混合時に最適なバッチ毎の累計機能搭載
- 計量値、積算値、偏差値、回数等の印字が可能

## 仕様/Specifications

印字部	
印字方式	ドットインパクト方式
印字相度	約2行/秒
桁数	24桁
文字寸法	1.62mm × 2.4mm (6 × 8ドットマトリックス)
用紙	57.5mm幅普通紙ロールペーパー
寿命	100万行以上
印字色	単色印字(黒)
インクリボン	専用カートリッジリボン(黒)、リボン寿命約25万文字
シリアルI/O部	
インターフェイス規格	0~20mAカレントループシリアル信号
接続可能距離	入力・出力共に約100m(シールドケーブル使用)
接続可能機器	弊社製指示計で、専用シリアル出力(C/Lシリアル)が標準装備またはオプション装備されている機種 標準装備: DLS-5026A, DLS-5031 DLS-5025B, DLS-5028A
入力データ	弊社指示計より出力される専用フォーマットデータ
出力データ	入力データをそのまま出力 弊社外部機器のカスケード接続用専用I/F(C/Lシリアル)
コントロールI/O部	
外部指令	6bit, 無電圧ワンショットメーク接点(パルス幅0.2s) ① 毎回印字指令: 入力データの印字および積算 ② 紙送り(FEED)指令: ワンショット信号1回に2行の紙送り ③ バッチ累計印字指令: 非コード別積算データの印字およびバッチ累計値のクリア ④ 小計印字指令: コード別小計積算データの印字および小計値のクリア ⑤ 総計印字指令: コード別総積算データの印字および総計値のクリア
原料種別コード 選択入力	4bit, 無電圧継続メーク接点 本コード選択信号は、毎回印字指令入力時に読込むため、毎回印字指令入力前に状態が安定していること。 コード選択信号が複数入力された場合は、若いコード番号を優先して割り当てる。 CODE-1~4: 原料コード1~4
制御用接点出力	1bit, 1a無電圧接点出力 パルス幅0.2s 接点定格: DC30V 2A, AC100V 0.4A(共に抵抗負荷) 印字完了信号: 外部指令による印字を行なう際、印字動作完了時に出力する。
外部指令使用上の 注意点	印字に関する外部指令(毎回印字指令・紙送り指令・バッチ累計印字指令・小計印字指令・総計印字指令)の同時入力または連続入力は不可。指令後に本器より印字完了信号が出力されたことを確認した後、次の印字指令を入力。(本器の印字中に入力された外部指令信号は無視される)
総合	
停電対策	各設定データは不揮発性メモリ(FeRAM)に書込み
電源電圧	AC100V ± 10%
消費電力	約40VA
使用温湿度範囲	0~+40°C, 20~85%RH
取り付け方法	パネルマウント
本体重量	約2kg
付属品	取扱説明書、専用カートリッジリボン、ロールペーパー
消耗品	専用カートリッジリボン、ロールペーパー

※ 各機能の詳細などについてはお問い合わせください

## 印字例/Sample of printing

年月日自動印字 →  
毎回印字 →  
(偏差印字OFFの場合)

小計印字 →

毎回印字 →  
(偏差印字ONの場合)

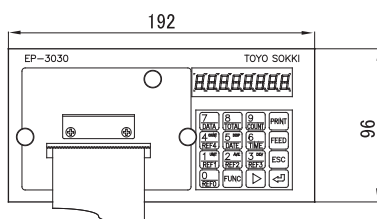
小計印字 →

総計印字 →

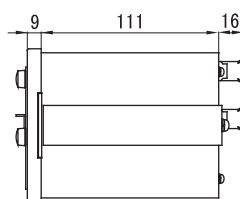
2007年04月19日	
09:00	1 100.12kg
09:01	2 99.85kg
09:02	3 101.00kg
Σ09:02 ST	300.97kg
	AUE( 100.32)
	3kg
09:05	1 99.88kg
09:06	2 100.22kg
	DEU(- 0.12)
	DEU( 0.22)
Σ09:06 ST	200.10kg
	AUE( 100.05)
	2kg
Σ09:06 GT	501.07kg
	AUE( 100.21)
	5kg

↑ 紙送り方向

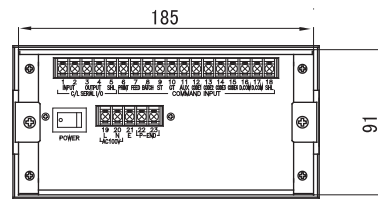
## 外形寸法/Dimensions (in mm)



フロントビュー



サイドビュー



リアビュー